

---

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

---



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
ВОЕННЫЙ СТАНДАРТ  
РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ РВ  
2.902–  
2005

---

Единая система конструкторской документации

**ПОРЯДОК ПРОВЕРКИ,  
СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ  
КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Издание официальное

Москва  
Стандартинформ  
2005

## Предисловие

### Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Всероссийским научно-исследовательским институтом стандартизации и сертификации в машиностроении (ВНИИНМАШ) Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

2 ВНЕСЕН Министерством обороны Российской Федерации

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 21 марта 2005 г. № 59-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ (на данный объект и аспект стандартизации ранее распространялся ГОСТ 2.902—68, применение которого в Российской Федерации прекращено одновременно с введением в действие настоящего стандарта)

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания на территории Российской Федерации без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения . . . . .	1
2 Нормативные ссылки . . . . .	1
3 Термины, определения и сокращения . . . . .	2
4 Общие требования . . . . .	4
5 Проверка, согласование и утверждение конструкторской документации . . . . .	9
6 Проверка, согласование и утверждение эксплуатационной документации . . . . .	14
7 Проверка, согласование и утверждение ремонтной документации . . . . .	15
8 Присвоение изделиям ВТ (составным частям изделия ВТ) индексов заказчика . . . . .	16
9 Порядок внесения изменений в конструкторскую документацию, утвержденную (согласованную) заказчиком (ПЗ) . . . . .	17
Приложение А (рекомендуемое) Порядок составления, оформления и утверждения решений заказчика, разработчика документации и изготовителя изделия . . . . .	18
Приложение Б (рекомендуемое) Форма титульного листа решения . . . . .	22
Приложение В (рекомендуемое) Форма перечня документации . . . . .	23
Приложение Г (рекомендуемое) Форма решения . . . . .	23
Приложение Д (рекомендуемое) Форма списка рассылки документации . . . . .	26
Приложение Е (рекомендуемое) Форма перечня отменяемой документации . . . . .	26

## Единая система конструкторской документации

ПОРЯДОК ПРОВЕРКИ, СОГЛАСОВАНИЯ И УТВЕРЖДЕНИЯ  
КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Дата введения — 2005—07—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на конструкторскую документацию, предназначенную для разработки, производства, поставки, эксплуатации и ремонта систем, комплексов, образцов военной техники, их составных частей, а также комплектующих изделий межотраслевого применения [далее — изделия ВТ (составные части изделия ВТ)], а также на эксплуатационную и ремонтную документацию изделий народнохозяйственного назначения, поставляемых государственному заказчику в интересах обороноспособности и безопасности Российской Федерации.

Настоящий стандарт устанавливает порядок проверки, согласования, утверждения конструкторской документации, присвоения изделиям ВТ (составным частям изделия ВТ) индексов заказчика, а также порядок внесения изменений в эту документацию.

Положения настоящего стандарта обязательны для применения расположенными на территории Российской Федерации организациями, предприятиями и другими субъектами хозяйственной деятельности независимо от форм собственности и подчиненности, а также федеральными органами исполнительной власти Российской Федерации, по заказам которых осуществляется разработка и поставка изделий ВТ и их составных частей в соответствии с действующим законодательством.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.101—68 Единая система конструкторской документации. Виды изделий

ГОСТ 2.102—68 Единая система конструкторской документации. Виды и комплектность конструкторских документов

ГОСТ 2.103—68 Единая система конструкторской документации. Стадии разработки

ГОСТ 2.104—68 Единая система конструкторской документации. Основные надписи

ГОСТ 2.119—73 Единая система конструкторской документации. Эскизный проект

ГОСТ 2.120—73 Единая система конструкторской документации. Технический проект

ГОСТ 2.124—85 Единая система конструкторской документации. Порядок применения покупных изделий

ГОСТ 2.503—90 Единая система конструкторской документации. Правила внесения изменений

ГОСТ 2.601—95 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 2.602—95 Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы

ГОСТ 2.603—68 Единая система конструкторской документации. Внесение изменений в эксплуатационную и ремонтную документацию

- ГОСТ 2.604—2000 Единая система конструкторской документации. Чертежи ремонтные. Общие требования
- ГОСТ 2.605—68 Единая система конструкторской документации. Плакаты учебно-технические. Общие технические требования
- ГОСТ 2.711-82 Единая система конструкторской документации. Схема деления на составные части
- ГОСТ РВ 1.1—96 Государственная система стандартизации Российской Федерации. Метрологическое обеспечение вооружения и военной техники. Основные положения
- ГОСТ Р ВД 2.601—96 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы
- ГОСТ Р ВД 2.602—96 Единая система конструкторской документации. Ремонтные документы
- ГОСТ Р 2.903—96 Единая система конструкторской документации. Правила поставки документации
- ГОСТ РВ 8.560—95 Государственная система обеспечения единства измерений. Средства измерений военного назначения. Испытания и утверждение типа
- ГОСТ Р 8.563—95 Государственная система обеспечения единства измерений. Методики выполнения измерений
- ГОСТ Р 8.568—97 Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения
- ГОСТ РВ 8.573—2000 Государственная система обеспечения единства измерений. Метрологическая экспертиза образцов вооружения и военной техники. Основные положения
- ГОСТ РВ 15.201—2003 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Тактико-техническое (техническое) задание на выполнение опытно-конструкторских работ
- ГОСТ РВ 15.203—2001 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Порядок выполнения опытно-конструкторских работ по созданию изделий и их составных частей. Основные положения
- ГОСТ РВ 15.209—95 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Ограничительные перечни изделий и материалов, разрешенных к применению в военной технике. Порядок разработки и применения
- ГОСТ РВ 15.210—2001 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Испытания опытных образцов изделий и опытных ремонтных образцов изделий. Основные положения
- ГОСТ РВ 15.1 215—92 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Организация и порядок проведения технической экспертизы в процессе разработки изделий
- ГОСТ РВ 15.307—2002 Система разработки и постановки продукции на производство. Военная техника. Испытания и приемка серийных изделий. Основные положения
- ГОСТ В 15.601—90 Система разработки и постановки на производство военной техники. Порядок разработки ремонтной документации. Основные положения
- ГОСТ В 33.201—89
- ГОСТ РВ 50859—96
- ГОСТ РВ 51540—99 Военная техника. Термины и определения

### 3 Термины, определения и сокращения

3.1. В настоящем стандарте применяют следующие термины с соответствующими определениями:

3.1.1 **военная техника**; ВТ: По ГОСТ РВ 51540.

3.1.2 **комплекс (система) ВТ**: По ГОСТ РВ 51540.

3.1.3 **образец ВТ**: По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.4 **изделие**: По ГОСТ 2.101.

3.1.5 **изделие ВТ**: По ГОСТ РВ 15.210.

3.1.6 **опытный образец изделия ВТ**: По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.7 **опытно-конструкторская работа**; ОКР: По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.8 **составная часть ОКР**; СЧ ОКР: По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.9 **тактико-техническое (техническое) задание на выполнение ОКР (СЧ ОКР)**: По ГОСТ РВ 15.201.

3.1.10 **опытный ремонтный образец изделия ВТ**: По ГОСТ РВ 15.210.

3.1.11 **конструкторский документ**: По ГОСТ 2.102.

3.1.12 **конструкторская документация изделия ВТ\* (СЧ изделия ВТ):** Совокупность конструкторских документов, определяющих в зависимости от стадии ее разработки (этапов выполнения ОКР), требований ТТЗ (ТЗ), назначения и условий контракта состав и принцип действия изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), а также данные, необходимые для его разработки, изготовления, контроля, приемки, поставки, эксплуатации (применения) и ремонта.

3.1.13 **комплектность конструкторских документов (основной и полный комплекты конструкторских документов):** По ГОСТ 2.102.

3.1.14 **стадии разработки конструкторской документации:** По ГОСТ 2.103.

3.1.15 **головной исполнитель ОКР\*\*:** По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.16 **исполнитель СЧ ОКР:** По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.17 **изготовитель опытного образца изделия ВТ:** По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.18 **изготовитель серийных изделий ВТ:** По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.19 **установочная серия изделий ВТ:** Первая промышленная партия (серия) изделий ВТ, изготовленная в процессе освоения производства по КД, ТД литеры О<sub>1</sub> с применением средств технологического оснащения [предназначенных для использования в промышленном (серийном) производстве] и подвергаемая квалификационным испытаниям с целью подтверждения готовности производства к серийному (массовому) производству изделий ВТ.

3.1.20 **установочная ремонтная серия изделий ВТ:** Первая промышленная партия (серия) отремонтированных изделий ВТ, восстановленных в процессе освоения специализированного ремонтного производства по конструкторской РД, технологической РД литеры «РО<sub>1</sub>» с применением средств технологического оснащения [предназначенных для использования при промышленном (серийном) ремонте] с целью подтверждения готовности производства к серийному ремонту изделий ВТ.

3.1.21 **комплектующее изделие межотраслевого применения:** По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.22 **государственный заказчик:** По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.23 **заказчик:** По ГОСТ РВ 15.203.

3.1.24 **представительство заказчика:** По ГОСТ РВ 15.203.

3.2 В настоящем стандарте использованы следующие сокращения:

ВС РФ — Вооруженные Силы Российской Федерации;

ВТ — военная техника;

ГИ ОКР — головной исполнитель ОКР;

ЕКПС ВС РФ — единый кодификатор предметов снабжения ВС РФ;

ЗИП — запасные части, инструменты, принадлежности и материалы;

КД — конструкторская документация;

КИМП — комплектующие изделия межотраслевого применения;

КИП — контрольно-измерительные приборы;

МВК — межведомственная комиссия;

НИО — научно-исследовательская организация;

ОКП — Общероссийский классификатор продукции;

ОО — опытный образец;

ПЗ — представительство заказчика;

РД — ремонтная документация;

РКД — рабочая конструкторская документация;

СИ — средства измерений;

СИВН — средства измерений военного назначения;

СРПП — Система разработки и постановки продукции на производство;

СЧ — составная часть;

ТД — технологическая документация;

ТЗ — техническое задание;

\* Конструкторская документация изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) включает в себя документацию эскизного и технического проектов, рабочую конструкторскую документацию опытного образца или опытной партии, серийного и массового производства, включая эксплуатационную и ремонтную документацию.

\*\* Головной исполнитель ОКР (исполнитель СЧ ОКР) в тексте данного стандарта может именоваться «работчиком документации».

ТП — технический проект;  
 ТТЗ — тактико-техническое задание;  
 УТМ — учебно-технические материалы;  
 УТП — учебно-технические плакаты;  
 УТС — учебно-технические средства;  
 ЭВМ — электронно-вычислительная машина;  
 ЭД — эксплуатационная документация;  
 ЭП — эскизный проект.

## 4 Общие требования

4.1. Функции основных участников ОКР (СЧ ОКР), обеспечивающих разработку КД, регламентированы ГОСТ РВ 15.203.

Функции основных участников разработки РД регламентированы ГОСТ В 15.601.

4.2. ГИ ОКР [исполнитель СЧ ОКР, изготовитель опытного образца изделия ВТ (СЧ изделия ВТ)] обеспечивает заказчику (его представителям и ПЗ) необходимые условия для контроля работ, выполняемых как на отдельных стадиях разработки КД, так и работы в целом.

4.3. КД на СЧ изделия ВТ, разработка которой осуществляется несколькими организациями, перед предъявлением заказчику должна быть согласована с ПЗ при этих организациях, с головным разработчиком изделия ВТ и ПЗ при нем. При отсутствии ПЗ в организации—исполнителе СЧ ОКР проверку и согласование КД на СЧ изделия ВТ осуществляет ПЗ при ГИ ОКР.

4.4. Проверке, согласованию и утверждению подлежит КД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ), выполненная на бумажном и, по решению заказчика, дополнительно на любом другом информационном носителе. Форму представления КД устанавливает заказчик в ТТЗ (ТЗ) на выполнение ОКР (СЧ ОКР). Порядок разработки и представления КД на дополнительных информационных носителях устанавливает заказчик по предложению исполнителя ОКР (СЧ ОКР).

4.5. Разногласия между ГИ ОКР, исполнителем СЧ ОКР (разработчиком КД) и заказчиком, возникающие в процессе согласования и утверждения КД, разрешают в соответствии с действующим законодательством.

Разногласия между ПЗ и ГИ ОКР (исполнителем СЧ ОКР), а также между ПЗ и изготовителем изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), возникающие при согласовании и утверждении КД, оформляют протоколом с представлением технического обоснования по каждому его пункту. Разрешают разногласия заказчик и разработчик (изготовитель) изделия ВТ или его СЧ.

4.6. Содержание работ, выполняемых при проверке, согласовании и утверждении КД, стадии разработки КД [соответствующие этапам ОКР по разработке изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) ГОСТ РВ 15.203] и устанавливаемая на этих стадиях литера приведены в таблице 1.

Т а б л и ц а 1

Стадия разработки КД	Вид КД (литера)	Содержание работ
<b>Конструкторская документация эскизного и технического проектов</b>		
ЭП изделия ВТ (СЧ изделия ВТ)	ЭП (литера «Э»)	1 Согласование с ПЗ и утверждение заказчиком: ведомости ЭП; перечня (комплектности) документации ЭП. 2 Рассмотрение и выдача заключения по ЭП представительством заказчика при головном исполнителе ОКР (исполнителе СЧ ОКР) в объеме требований 4.10, перечисление а. 3 Рассмотрение ЭП комиссией заказчика (или по его решению — НИО заказчика, представителями заказчика) в порядке, установленном ГОСТ РВ 15.203. 4 Утверждение ЭП изделия ВТ заказчиком (на СЧ изделия ВТ — головным исполнителем ОКР и ПЗ при нем) в порядке, установленном ГОСТ РВ 15.203. 5 Присвоение литеры «Э»

Продолжение таблицы 1

Стадия разработки КД	Вид КД (литера)	Содержание работ
ТП изделия ВТ (СЧ изделия ВТ)	ТП (литера — «Т»)	<p>1 Согласование с ПЗ и утверждение заказчиком (головным исполнителем ОКР):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>ведомости ТП;</li> <li>перечня (комплектности) ТП;</li> <li>схемы деления на составные части;</li> <li>ограничительного перечня КИМП, деталей и материалов, разрешенных для применения в изделии ВТ (СЧ изделия ВТ) (по ГОСТ РВ 15.209);</li> <li>руководящих указаний по конструированию изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);</li> <li>перечня (комплектности) РКД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) с указанием документов, подлежащих подписанию под рубрикой «Согласовано» ПЗ (заказчиком или заинтересованными организациями) на стадиях опытного и серийного производства;</li> <li>перечня (комплектности) ЭД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ), в том числе УТП и других учебно-технических материалов (изготовленных по решению заказчика для компьютерного обучения);</li> <li>проспектов ЭД.</li> </ul> <p>2 Рассмотрение и выдача заключения по ТП (макету) представительством заказчика при ГИ ОКР (исполнителе СЧ ОКР) в объеме требований 4.10, перечисления а, в, г, з, и—л, р, ц, ч—я.</p> <p>3 Рассмотрение ТП комиссией заказчика (или по его решению — НИО заказчика, представителями заказчика) в объеме требований 4.10, перечисления а, в, г, з, и—л, р, ц, ч—я в порядке, установленном ГОСТ РВ 15.203.</p> <p>4 Утверждение ТП изделия ВТ заказчиком (СЧ изделия ВТ — головным исполнителем ОКР и ПЗ при нем) в порядке, установленном ГОСТ РВ 15.203.</p> <p>5 Присвоение ТП литеры «Т»</p>
<b>Рабочая конструкторская документация опытного производства</b>		
РКД опытного образца изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ)	РКД для изготовления опытного образца изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ)	<p>1 Рассмотрение и согласование ПЗ при ГИ ОКР (исполнителе СЧ ОКР) РКД для изготовления и испытаний ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) в объеме требований 4.10, перечисления а—д, ж—л, о—с, ц, ч, э—я.</p> <p>2 Согласование с ПЗ и утверждение заказчиком перечня аппаратуры, СИ и оборудования [УТС, специального технологического оборудования и оснастки, предназначенных для обеспечения эксплуатации, технического обслуживания и текущего ремонта изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) в процессе эксплуатации].</p> <p>3 Согласование с ПЗ комплекта ЭД. Проверка, оценка и корректировка ЭД по результатам предварительных испытаний. Утверждение заказчиком эскизов УТП</p>
	РКД, откорректированная по результатам изготовления и предварительных испытаний ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ (литера «О»))	<p>1 Проверка готовности РКД и ЭД к предъявлению ПЗ при ГИ ОКР (исполнителе СЧ ОКР) комиссией предприятия (организации), представляющей эту документацию. Проверка осуществляется в объеме требований 4.10, перечисления а—л, м, н, о, р, с, у, ф, ц.</p> <p>2 Утверждение ГИ ОКР (исполнителем СЧ ОКР) проверенной и откорректированной РКД и ЭД и присвоение ей литеры «О».</p> <p>3 Предъявление (одним уведомлением) на согласование и заключение в ПЗ откорректированной РКД и ЭД и доработанного по документации литеры «О» опытного образца изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) для материально-технической приемки и представление на государственные (межведомственные) испытания в соответствии с ГОСТ РВ 15.203.</p> <p>4 Рассмотрение и согласование ПЗ (включая подписание подлинников РКД под рубрикой «Согласовано») предъявленной документации в</p>



Продолжение таблицы 1

Стадия разработки КД	Вид КД (литера)	Содержание работ
		<p>объеме требований 4.10, перечисления а—л, м, н, о, р, с, у, ф, ц, ЭД — с учетом требований ГОСТ РВ 15.203, проверка ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) в объеме программы материально-технической приемки и направление заключения заказчику и ГИ ОКР (ГИ ОКР и ПЗ при нем) согласно ГОСТ РВ 15.203</p>
	РКД, откорректированная по результатам государственных (межведомственных) испытаний ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) (литера «О <sub>1</sub> »)	<p>1 Корректировка РКД и ЭД головным исполнителем ОКР (исполнителем СЧ ОКР) по результатам государственных (межведомственных) испытаний).</p> <p>2 Проверка и приемка откорректированной по результатам государственных (межведомственных) испытаний РКД, ЭД и доработанного ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) ПЗ при ГИ ОКР (ГИ ОКР с участием ПЗ при исполнителе СЧ ОКР) в соответствии с ГОСТ РВ 15.203.</p> <p>3 Проверка РКД и ЭД комиссией ГИ ОКР (исполнителя СЧ ОКР) перед предъявлением документации МВК в объеме требований 4.10, перечисления а—о, п, с, т, у, ф, ц—я, 1—3.</p> <p>4 Проверка в объеме требований 4.10, перечисления а—о, п, с, т, у, ф, ц—я, 1—3 РКД и ЭД (в том числе РКД и ЭД на военное время) МВК, назначенной заказчиком [(по решению заказчика (без назначения МВК) — представительством заказчика)], доработка комплекта (при необходимости) и утверждение его (в соответствии с ГОСТ РВ 15.203 и 5.3.15) для организации серийного (массового) производства с присвоением литеры «О<sub>1</sub>»</p>
<b>Рабочая конструкторская документация серийного и массового производства</b>		
РКД изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) серийного и массового производства	РКД, откорректированная по результатам изготовления, испытания изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) установочной серии (литера «А»)	<p>1 Проверка МВК документации, откорректированной по результатам изготовления, квалификационных испытаний изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) установочной серии в объеме требований 4.10, перечисления б—е, з, м, н—х, щ—я, 1—3.</p> <p>2 Утверждение заказчиком по согласованию с разработчиком РКД и изготовителем изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) документации для организации серийного производства с присвоением литеры «А».</p> <p>Пр и м е ч а н и е — В отдельных случаях (по решению заказчика) допускается корректировка РКД по результатам изготовления, испытаний и эксплуатации изделий ВТ (СЧ изделий ВТ), изготовленных по документации с литерой «А», с последующей проверкой ее МВК (в объеме требований 4.10, перечисления б—е, з, м, н—т, х, ч, щ—я, 1—3) и присвоением документации литеры «Б».</p> <p>Порядок рассмотрения и утверждения РКД с литерой «Б» в этом случае аналогичен порядку рассмотрения и утверждения документации с литерой «А»</p>
<b>Ремонтная документация</b>		
РД для опытного ремонта опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ)	РД для опытного ремонта одного или нескольких опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ)	<p>1 Рассмотрение и согласование ПЗ при разработчике РД на опытное ремонтное изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) и утверждение заказчиком: перечня (комплектности) РД на опытное ремонтное изделие ВТ (СЧ изделия ВТ); проспектов РД на опытное ремонтное изделие ВТ (СЧ изделия ВТ); перечня и эскизов УТП по ремонту (по решению заказчика — других УТМ, предназначенных для компьютерного обучения).</p> <p>2 Рассмотрение и согласование ПЗ при разработчике РД на опытное ремонтное изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) ремонтных документов (в объеме требований 4.10, перечисления а, в, д, ж, и—л, о, р, с, х, ц, щ—я, з) перед опытным ремонтом одного или нескольких опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ)</p>

Окончание таблицы 1

Стадия разработки КД	Вид КД (литера)	Содержание работ
	РД, откорректированная по результатам опытного ремонта одного или нескольких опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и их испытаний (литера «РО»)	Проверка комиссией предприятия—разработчика РД, откорректированной по результатам опытного ремонта и испытаний одного или нескольких опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) в объеме требований 4.10, и присвоение разработчиком литеры «РО»
	РД, откорректированная по результатам опытного ремонта установочной серии опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и их испытаний (литера «РО <sub>1</sub> »)	<p>1 Предъявление РД ПЗ при разработчике РД на опытное ремонтное изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) на согласование, составление им заключения о возможности проведения опытного ремонта установочной серии опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и предъявление опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) на приемочные испытания.</p> <p>2 Проверка комиссией, проводящей приемочные испытания, отремонтированных опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и РД (в объеме требований 4.10).</p> <p>3 Проверка МВК или ПЗ при разработчике РД на опытное ремонтное изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) РД в объеме требований 4.10, перечисления а—в, д, ж, з, к—н, п—у, х—ч, откорректированной по результатам проверки ее опытным ремонтом установочной серии опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и их испытаний.</p> <p>4 Утверждение (согласование) заказчиком, разработчиком РД и производителями ремонта опытного ремонтного изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) РД с присвоением ей литеры «РО<sub>1</sub>».</p> <p>Примечание — В отдельных случаях (по решению заказчика) допускается повторный опытный ремонт и испытания по РД с литерой «РО<sub>1</sub>» и корректировка РД с присвоением ей литеры «РО<sub>2</sub>».</p> <p>Порядок рассмотрения и утверждения РД с литерой «РО<sub>2</sub>» в этом случае аналогичен порядку рассмотрения РД с литерой «РО<sub>1</sub>»</p>
РД для серийного (массового) ремонтного производства изделий ВТ (СЧ изделий ВТ)	РД, откорректированная по результатам изготовления установочной серии опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и их испытаний (литера «РА»)	<p>1 Проверка МВК РД (в объеме требований 4.10, перечисления б, в, д—и, н, п—у, х—ч), откорректированной по результатам изготовления и испытаний опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) установочной ремонтной серии.</p> <p>2 Утверждение (согласование) заказчиком, разработчиками и производителями ремонта опытных ремонтных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) РД для серийного ремонта изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) с присвоением ей литеры «РА».</p> <p>Примечание — В отдельных случаях (по решению заказчика) допускается корректировка РД по результатам ремонта и испытаний головной (контрольной) серии, изготовленной по РД с литерой «РА» с последующей проверкой ее МВК (в объеме требований 4.10, перечисления а—в, д, ж, и—м, о—т, х—ц) и присвоением РД с литерой «РА» литеры «РБ».</p> <p>Порядок рассмотрения и утверждения РД с литерой «РБ» в этом случае аналогичен порядку рассмотрения и утверждения РД с литерой «РА»</p>
<p><b>Примечания</b></p> <p>1 КД единичного производства (кроме разового изготовления) имеет стадии разработки КД изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), аналогичные стадиям разработки КД изделий ВТ (СЧ изделий ВТ), предназначенной для серийного (массового) производства.</p> <p>КД единичного производства согласовывают с ПЗ перед государственными испытаниями.</p> <p>Комиссия, проводящая государственные или межведомственные испытания, проверяет КД (в объеме требований 4.10). Принятую КД утверждают заказчик, разработчик и изготовитель изделия ВТ (СЧ изделий ВТ).</p> <p>Литеру «И» присваивают КД при ее разработке.</p> <p>2 РД, предназначенной для разового ремонта одного изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), присваивают литеру «РИ» при ее разработке.</p> <p>3 Если в состав КД входит документация, ранее утвержденная на соответствующую литеру в установленном порядке, то эта документация вторичному утверждению не подлежит.</p>		

4.7 Утверждение КД в объеме, предусмотренном ТТЗ (ТЗ), проводят на каждой стадии разработки документации с присвоением ей литеры, соответствующей степени отработки документации и оснащенности производства по ГОСТ 2.103.

В комплект документов ЭП включают документы в соответствии с требованиями ГОСТ 2.102, ГОСТ 2.119 и ГОСТ РВ 50859.

В комплект документов ТП включают документы в соответствии с требованиями ГОСТ 2.102, ГОСТ 2.120 и ГОСТ РВ 50859. Перечень (комплектность) КД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) на этапе ТП разрабатывают в соответствии с номенклатурой КД по ГОСТ 2.102. В приложении к перечню КД на изделие ВТ приводят наименование перечня (комплектности) КД на СЧ изделия ВТ. Перечень должен быть представлен заказчику (ГИ ОКР) на утверждение вместе с ТП.

Если в ТТЗ (ТЗ) не предусмотрено выполнение одной из стадий разработки КД — ЭП или ТП, то работы по ее проверке, согласованию и утверждению, относящиеся к этим стадиям, должны быть осуществлены на одной из выполняемых стадий: при отсутствии ЭП — на стадии ТП, а при отсутствии ТП — на стадии ЭП по ГОСТ РВ 15.203.

4.8 Дополнения к КД, предназначенные для изготовления изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) в военное время, разрабатывают согласно требованиям ГОСТ РВ 15.203.

4.9 На этапах разработки изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), предусмотренных ТТЗ (ТЗ) на выполнение ОКР (СЧ ОКР), проводят экспертизу КД. Организация и порядок проведения экспертизы должны соответствовать требованиям ГОСТ РВ 15.1 215 и ГОСТ РВ 8.573.

КД перед проверкой МВК должна проверять комиссия ГИ ОКР (исполнителя СЧ ОКР), предъявившего эту документацию. Документация должна быть согласована на соответствующей стадии с ПЗ.

4.10 При рассмотрении и утверждении КД в общем случае проверяют:

а) соответствие КД требованиям ТТЗ (ТЗ) и условиям контракта на разработку изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);

б) полноту корректировки РКД по результатам изготовления, проведенных испытаний и эксплуатации изделия ВТ [СЧ изделия ВТ (макета)];

в) соответствие КД требованиям по комплектности, полноте содержания, правильности оформления, качественному состоянию подлинников на бумажных носителях и пригодности их для репрографии;

г) выполнение требований по обеспечению необходимого уровня унификации и стандартизации изделия ВТ (СЧ изделий ВТ). Данные (справку) о показателях достигнутого уровня унификации изделия ВТ (СЧ изделий ВТ) с обоснованием допущенных оригинальных решений предъявляют вместе с КД;

д) выполнение требований по обеспечению унификации методов испытаний изделия ВТ (СЧ изделий ВТ), а также контрольно-измерительной аппаратуры. Данные (справку или заключение) о показателях достигнутого уровня унификации методов испытания и контрольно-измерительной аппаратуры с обоснованием допущенных оригинальных (не поддающихся унификации) решений предъявляют вместе с КД;

е) соответствие КД текущему производству;

ж) правильность и полноту технических требований и методов испытаний, указанных в КД, согласно ТТЗ (ТЗ) и контракту (договору);

з) соответствие примененных СЧ изделия ВТ, сборочных единиц (деталей, покупных КИМП) и материалов по параметрам, режимам работы, гарантийным срокам и условиям эксплуатации (использования, транспортирования и хранения), а также соответствие документам, разрешающим их применение;

и) обоснованность применения изделий, сборочных единиц, деталей и материалов, указанных в перечислении з) и требующих специального разрешения;

к) полноту согласования КД с органами специального надзора (госгортехнадзора, пожарного, санитарного надзора и т. п.), если это предусмотрено ТТЗ (ТЗ);

л) наличие расчетов и документов по испытаниям на прочность, надежность, а также других расчетов в объеме требований ТТЗ (ТЗ), программ испытаний и соответствующих нормативных документов по стандартизации, согласованных с заказчиком (ПЗ);

м) достаточность проведенных проверок, испытаний и расчетов, подтверждающих выполнение требований ТТЗ (ТЗ), а также необходимость внесенных изменений в КД, в т. ч. по результатам экспертиз или экспертных оценок (если экспертиза предусмотрена) специалистов и заключений других организаций;

н) наличие протоколов разрешения применения покупных изделий в случаях, предусмотренных ГОСТ 2.124;

о) данные о соответствии используемых покрытий, способов термообработки требуемым режимам работы, гарантийным срокам и условиям эксплуатации изделий ВТ (СЧ изделий ВТ);

п) наличие технологического процесса на сборку изделий;

- р) взаимозаменяемость деталей и сборочных единиц и ремонтпригодность изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);
  - с) технологичность конструкции изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);
  - т) степень технологичной оснащенности производства;
  - у) наличие ведомостей комплектов ЗИП и СИ;
  - ф) укомплектованность изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) ЗИП и их достаточность для правильной эксплуатации изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);
  - х) обеспечение установленным технологическим процессом требований КД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ);
  - ц) обеспечение изделия ВТ [СЧ изделия ВТ (макета)] СИ для удобства пользования ими при проверках изделия ВТ [СЧ изделия ВТ (макета)];
  - ч) выполнение требований по обеспечению необходимого уровня унификации технологических процессов, оснастки, инструмента, а также данные (справку) о показателях достигнутого уровня унификации технологии и оснастки изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);
  - ш) выполнение требований по метрологическому обеспечению, а также данные (справку) об испытаниях примененных СИВН по ГОСТ РВ 8.560 для утверждения типа, аттестации методик выполнения измерений по ГОСТ Р 8.563, аттестации испытательного оборудования по ГОСТ Р 8.568; метрологические цепи контролируемых (измеряемых) параметров изделия ВТ по ГОСТ РВ 1.1 и также заключения по результатам метрологической экспертизы;
  - щ) выполнение требований эргономики;
  - ы) выполнение требований электромагнитной совместимости, радиозлектронной защиты, помехозащищенности;
  - э) выполнение требований по обеспечению охраны окружающей среды, безопасности для жизни и здоровья населения, охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии;
  - ю) выполнение требований ТТЗ (ТЗ) к разработке предложений по приспособленности изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) к проведению последующей модернизации, возможности создания модификации на его базе и утилизации;
  - я) обеспечение защиты государственной тайны;
  - 1) наличие кодов ОКП и ЕКПС ВС РФ в документации на изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), являющиеся объектами самостоятельной поставки;
  - 2) наличие документов по включению разработанного изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) в ЕКПС ВС РФ;
  - 3) соответствие изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) требованиям КД путем обмеров и контроля за изготовлением, сборкой, испытаниями, эксплуатацией и утилизацией изделия ВТ (СЧ изделия ВТ).
- 4.11 Утвержденная КД передается заказчику в соответствии с требованиями ГОСТ Р 2.903.
- 4.12 Утвержденную КД ГИ ОКР направляет для организации хранения по ГОСТ В 33.201

## 5 Проверка, согласование и утверждение конструкторской документации

5.1 Проверку, согласование и утверждение КД на этапах выполнения ОКР (СЧ ОКР) осуществляют в соответствии с требованиями стандартов СРПП ВТ и настоящего стандарта.

### 5.2 Конструкторская документация ЭП И ТП

5.2.1 ГИ ОКР (исполнитель СЧ ОКР) осуществляет разработку проектной документации в соответствии с требованиями 4.6 и ГОСТ РВ 15.203 (применительно к соответствующим проектным стадиям КД с литерами «Э» и «Т»).

Для этого разрабатывают:

- перечень (комплектность) КД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) с указанием документов, подлежащих согласованию (утверждению) с заказчиком (ПЗ) и другими уполномоченными органами на соответствующих стадиях разработки КД, по ГОСТ 2.102;
- схему деления на составные части по ГОСТ 2.711 на изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), на которые имеются ТТЗ (ТЗ) заказчика (ГИ ОКР);
- ограничительный перечень изделий и материалов, разрешенных для применения в изделии ВТ (СЧ изделия ВТ), по ГОСТ РВ 15.209;
- перечень ЭД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ), в том числе УТП (по решению заказчика — других материалов для компьютерного обучения), а также проекты ЭД по ГОСТ 2.601, ГОСТ Р ВД 2.601, ГОСТ 2.605;
- другие документы по ГОСТ РВ 15.203.

5.2.2 При согласовании документации ЭП и ТП ПЗ проверяет ее на соответствие требованиям 4.6 и 4.10 и дает заключение с рекомендациями об ее утверждении для разработки КД следующей стадии или отклонении.

Документация, предъявляемая на согласование ПЗ, отклоняется в случае невыполнения требований ТТЗ (ТЗ), стандартов и условий контракта. В этом случае документация предъявляется повторно для приемки после выполнения утвержденных заказчиком мероприятий по устранению выявленных недостатков.

ПЗ подписывает подлинники ЭП и ТП согласно перечню, утвержденному заказчиком, под рубрикой «Согласовано».

5.2.3 GI ОКР (исполнитель СЧ ОКР) после устранения в проектной документации замечаний ПЗ и организаций, которым документация направлялась на отзыв (заключение), предъявляет комплект ЭП и ТП заказчику вместе с заключениями ПЗ и других организаций. Заказчик рассматривает документацию ЭП и ТП и дает заключение об ее утверждении или отклонении в соответствии с ГОСТ РВ 15.203.

5.2.4 Исполнитель СЧ ОКР после устранения в проектной документации замечаний ПЗ и организаций, которым документация направлялась на отзыв (заключение), утверждает ее и высылает комплект ЭП и ТП главному разработчику изделия ВТ и ПЗ при нем.

GI ОКР рассматривает ЭП и ТП на СЧ изделия ВТ и дает свое заключение, согласованное с ПЗ при нем, об утверждении или отклонении проектной документации.

Заключение GI ОКР направляют исполнителю СЧ ОКР (разработчику ЭП и ТП на СЧ изделия ВТ) и ПЗ при нем.

5.2.5 Если при разработке ЭП и ТП разрабатывают также документацию для изготовления макетов изделий ВТ (СЧ изделий ВТ), предусмотренных ТТЗ (ТЗ), то с ПЗ согласовывают подлинники документов, относящихся к макетам. Перечень этих документов определяет заказчик.

### 5.3 Рабочая конструкторская документация опытного производства

5.3.1 ПЗ при главном исполнителе ОКР (исполнителе СЧ ОКР) проверяет РКД для изготовления ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) в объеме требований 4.6 и после устранения его замечаний визирует подлинники документов согласно перечню (комплектности), утвержденному заказчиком. При этом полный комплект КД считают согласованным.

5.3.2 Перечень аппаратуры, СИ и оборудования (УТС, специального технологического оборудования и оснастки), предназначенных для обеспечения эксплуатации, технического обслуживания и текущего ремонта изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), и их эскизы согласовываются с ПЗ и утверждаются заказчиком.

5.3.3 По результатам предварительных испытаний РКД присваивают литеру «О» в порядке, установленном ГОСТ РВ 15.203. Готовность РКД, откорректированной по результатам изготовления и проведения предварительных испытаний ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ), проверяет комиссия GI ОКР (исполнителя СЧ ОКР) перед предъявлением ее ПЗ при GI ОКР (исполнителе СЧ ОКР) в объеме требований 4.6.

5.3.4 РКД и ЭД с литерой «О» предъявляют ПЗ при GI ОКР (исполнителе СЧ ОКР) на согласование и заключение перед государственными (межведомственными) испытаниями, которое рассматривает ее в объеме требований 4.6, 4.10, ГОСТ РВ 15.203 и составляет свое заключение. В заключении ПЗ отражает соответствие документации требованиям 4.6, 4.10, ГОСТ РВ 15.203 и дает рекомендации на допуск (отклонение) ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) к государственным (межведомственным) испытаниям.

После устранения замечаний ПЗ подписывает подлинники документов согласно перечню, установленному заказчиком под рубрикой «Согласовано», и акт о завершении корректировки РКД и доработки ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) по результатам предварительных испытаний.

ПЗ при GI ОКР направляет свое заключение заказчику, GI ОКР и председателю комиссии, проводившей государственные испытания изделия, а ПЗ при исполнителе СЧ ОКР — заказчику, GI ОКР, ПЗ при нем и председателю комиссии, проводившей МВИ СЧ изделия ВТ.

5.3.5 Перед представлением на государственные (межведомственные) испытания откорректированная и согласованная РКД, а также доработанный по документации с литерой «О» ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) предъявляют ПЗ для проверки и материально-технической приемки одновременно в порядке, определенном ГОСТ РВ 15.203.

По результатам государственных испытаний государственная комиссия выдает рекомендации о готовности разработанной РКД и развертывании производства и поставки изделий заказчику.

5.3.6 Полный комплект КД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ), откорректированный по результатам государственных (межведомственных) испытаний в сроки, установленные совместным решением по акту государственных (межведомственных) испытаний ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ), предъявляют МВК для

проверки и последующего утверждения документации для серийного производства с присвоением ей литеры «О<sub>1</sub>».

5.3.7 МВК по проверке документации на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) назначают приказом заказчика. В случае, если ТЗ на СЧ изделия ВТ выдает заказчик, МВК по проверке документации на СЧ изделия ВТ также назначают приказом заказчика.

МВК по проверке документации на изделие ВТ в целом создают после окончания ее работы по рассмотрению документации на СЧ изделия ВТ.

Состав МВК должен соответствовать требованиям, установленным ГОСТ РВ 15.203.

5.3.8 ГИ ОКР (исполнитель СЧ ОКР) или изготовитель ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) к началу работы предъявляет МВК следующие документы:

а) предъявительскую записку на имя председателя МВК за подписью руководителя предприятия, предъявляющего КД. В предъявительской записке указывают состав представляемой для проверки КД, основание для проверки КД МВК, состояние подлинников КД на бумажных носителях на пригодность их к многократному размножению и репрографии;

б) заключение: о соответствии КД требованиям ТТЗ (ТЗ), о полноте корректировки РКД по результатам опытного производства и государственных (межведомственных) испытаний изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), о соответствии примененных сборочных единиц, деталей и материалов (в том числе покупных КИМП) требуемым условиям и режимам работы и эксплуатации изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), о соответствии примененных электрорадиоизделий перечням, разрешающим их применение;

в) заключение о технологичности конструкции изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) с оценкой качества изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), достигнутой степени унификации и стандартизации, а также о технологической оснащенности производства;

г) акты МВК по проверке КД на СЧ изделия ВТ, разработанной и изготовленной другими организациями (предприятиями);

д) сводные расчеты прочности изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) с таблицами расчетных усилий (при изменении конструкции);

е) расчеты и материалы испытаний на прочность, надежность и другие документы в объеме, согласованном с заказчиком (ПЗ);

ж) комплект подлинников\* на бумажных носителях и два сброшюрованных в альбомы комплекта копий КД, утвержденной разработчиком для серийного производства и подписанной ПЗ под рубрикой «Согласовано». Количество комплектов копий КД допускается изменять по согласованию с заказчиком. При этом, по решению заказчика, согласованный комплект копий КД может быть предъявлен на других информационных носителях (микрофильмы, электронные носители: магнитные ленты, лазерные диски и др.).

Допускается предъявлять неполные комплекты копий КД по согласованию с заказчиком, если;

- в комплект входит КД на СЧ изделия ВТ, разработанная другими организациями и проверенная МВК в этих организациях;

- на примененные (заимствованные) изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) предъявлены копии утвержденной КД;

з) акт комиссии ГИ ОКР (исполнителя СЧ ОКР) или изготовителя ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ), проводившей проверку готовности КД к предъявлению МВК;

и) комплект документации на специально разработанные СИ согласно ГОСТ РВ 8.560, методики выполнения измерений (ГОСТ Р 8.563), испытательное оборудование (ГОСТ Р 8.568), а также средства контроля, вспомогательные технические устройства в объеме, согласованном с заказчиком;

к) акты (отчеты) о результатах предварительных и государственных (межведомственных) испытаний ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ), а также утвержденный перечень замечаний, выявленных в процессе государственных (межведомственных) испытаний;

л) перечень рекламаций на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ);

м) характеристику ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) по использованным материалам (перечень и обоснование необходимости применения драгоценных, остродефицитных и новых материалов с указанием их массы и стоимости);

н) план-график мероприятий по корректировке РКД и доработке ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) по результатам государственных (межведомственных) испытаний и документы (справки), подтверждающие выполнение запланированных мероприятий. Эти документы (справки) должны быть согласованы с ПЗ;

\* Подлинники КД не изымают из отдела (бюро) технической документации, а проверяют их на месте хранения.

о) справку, согласованную с ПЗ при изготовителе ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ), о соответствии ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) РКД, откорректированной по результатам государственных (межведомственных) испытаний ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ);

п) решения по актам о результатах предварительных и государственных (межведомственных) испытаний ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ);

р) заключение о проведении всех видов экспертиз по стандартизации, унификации, метрологии, надежности, стойкости и другим требованиям, заданным в ТТЗ (ТЗ) (по ГОСТ РВ 15.1 215).

5.3.9 При обнаружении недостатков в предъявленной КД, не позволяющих производить проверку документации (некомплектность предъявленных документов, плохое физическое состояние подлинников, отсутствие установленного уровня согласования и т. п.), МВК прекращает работу и составляет акт с указанием причин прекращения работы.

Акт высылают заказчику и ГИ ОКР (ГИ ОКР и ПЗ при нем).

5.3.10 МВК проверяет КД на соответствие требованиям 4.10. По решению МВК перечень проверок может быть увеличен или сокращен.

5.3.11 Для проверки соответствия ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ) предъявленной КД МВК имеет право осуществлять измерения (выборочный контроль) параметров, деталей и сборочных единиц, проверку взаимозаменяемости, а также характеристик, параметров и режимов работы ОО изделия ВТ (ОО СЧ изделия ВТ).

5.3.12 Результаты проверки КД МВК оформляет актом, в котором указывает:

а) состав комиссии и основание для проведения проверки КД;

б) наименование изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), его обозначение и перечень КД, проверенной МВК;

в) наименование предприятия (ГИ ОКР, исполнителя СЧ ОКР), предъявившего КД на проверку, и степень проверки КД на производстве, на основании которых проведена ее разработка;

г) перечень работ, проведенных МВК по проверке КД, и результаты этой проверки;

д) оценку пригодности КД для ведения серийного производства и обеспечения качества изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);

е) перечень работ по дальнейшему усовершенствованию конструкции, повышению степени унификации изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и улучшению условий его эксплуатации с указанием сроков внедрения их в производство;

ж) принятые МВК предложения по изменению КД;

з) оценку качественного состояния подлинников (копий) и дубликатов КД;

и) заключение МВК о соответствии КД (состав документов, их оформление и т. д.) заданным требованиям ТТЗ (ТЗ) и стандартам;

к) рекомендации по утверждению КД и установлению ее литерности;

л) предложения о месте хранения подлинников (дубликатов) КД.

5.3.13 МВК составляет и подписывает акт и один комплект КД на последнем (вкладном) листе альбома (альбомов) копий по следующей форме:

«Конструкторская документация проверена межведомственной комиссией и рекомендуется к утверждению для серийного производства с литерой «\_\_\_\_\_» после внесения изменений по замечаниям комиссии.

Акт МВК от «\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Председатель МВК \_\_\_\_\_  
подпись, инициалы, фамилия

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Члены МВК \_\_\_\_\_  
подпись, инициалы, фамилия

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

\_\_\_\_\_

подпись, инициалы, фамилия

«\_\_\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г.

Председатель МВК знакомит с актом руководителя предприятия (ГИ ОКР, исполнителя СЧ ОКР), предъявившего КД на проверку.

Подписанный комплект копий конструкторской документации МВК передает ГИ ОКР (исполнителю СЧ ОКР, предприятию—держателю подлинников КД), предъявившему КД на проверку, на хранение в качестве контрольного комплекта КД. Изменения в этот комплект не вносят.

5.3.14 МВК подготавливает проект решения заказчика, согласованный с ГИ ОКР, исполнителями СЧ ОКР, головным изготовителем ОО изделия ВТ, головными изготовителями ОО СЧ изделия ВТ, и представляет заказчику вместе с актом.

5.3.15 Утверждение РКД литеры «О<sub>1</sub>» осуществляется совместным решением, утверждаемым заказчиком, ГИ ОКР, исполнителями составных частей ОКР, головным изготовителем ОО изделия ВТ, головными изготовителями ОО СЧ изделия ВТ, изготовителями серийных изделий ВТ (СЧ изделий ВТ). После утверждения совместного решения КД считают утвержденной заказчиком.

Совместное решение составляют, оформляют и утверждают в соответствии с приложением А.

Утвержденное решение направляют организациям (предприятиям), утвердившим и согласовавшим решение, а также ГИ ОКР (исполнителю СЧ ОКР), представившему КД на проверку, ПЗ при нем, предприятию-держателю подлинников КД и ПЗ на этом предприятии.

После доработки КД по замечаниям МВК ПЗ заполняет графы основной надписи по ГОСТ 2.104 всех подлинников, внося:

- в графу 27 — знак, установленный заказчиком в соответствии с требованиями нормативных документов;

- в графу 28 — номер решения и год утверждения КД соответствующей литеры;

- в графу 29 — номер решения и год утверждения КД;

- в графу 30 — индекс заказчика в соответствии с нормативными документами.

5.3.16 В отдельных случаях (по решению заказчика) для проверки КД допускается не создавать МВК. В этом случае проверку КД перед ее утверждением (согласованием) проводит ПЗ, которое направляет заказчику заключение о результатах проверки и проект решения об утверждении (согласовании) КД.

Порядок предъявления и проверки КД, а также оформления результатов проверки ПЗ аналогичен порядку, изложенному в настоящем разделе.

#### **5.4 Рабочая конструкторская документация серийного (массового) производства**

5.4.1 Полный комплект КД, откорректированный по результатам изготовления и испытания изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) установочной серии (изготовленной по документации литеры «О<sub>1</sub>») и эксплуатации опытной партии изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) из установочной серии, в согласованные с заказчиком сроки предъявляют МВК для проверки и последующего утверждения для серийного производства с присвоением документации литер «А» и «Б».

5.4.2 Состав, порядок предъявления, рассмотрения и утверждения РКД МВК должны соответствовать требованиям 5.3.5—5.3.16. При этом дополнительно к документам, предусмотренным 5.3.8, представляют перечень предложений об изменении РКД на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) по результатам изготовления, испытаний установочной серии и эксплуатации опытной партии из установочной серии изделий ВТ (СЧ изделия ВТ), а также акты испытаний изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) из установочной серии и опытной партии, и решения по ним.

5.4.3 РКД массового производства (литеры «Б») отрабатывают на основе:

- РКД серийного производства литеры «А»;

- опыта изготовления, испытаний и эксплуатации изделий ВТ (СЧ изделия ВТ), изготовленных по документации технологического процесса серийного производства литеры «А»;

- конструктивных и технологических мероприятий, проводимых для повышения технико-экономических и эксплуатационных характеристик и технологичности изготовления.

5.4.4 Если при отработке РКД массового производства нет необходимости в переиздании РКД серийного производства, то ее перед предъявлением на утверждение проверяет ПЗ на предприятии. ПЗ проверяет полноту внесения изменений в РКД серийного производства, контролирует отработку технологического процесса и технологическую оснащенность производства.

5.4.5 При переиздании подлинников РКД серийного производства перед предъявлением их на утверждение для массового производства заказчик создает МВК, порядок работы которой аналогичен порядку, изложенному в 5.3.

При переиздании РКД серийного производства проверку ее перед предъявлением на утверждение на литеру «Б» по решению заказчика допускается поручать ПЗ на предприятии, предъявившем РКД.



### 5.5 Рабочая конструкторская документация единичного производства

Проверку, согласование и утверждение РКД единичного производства проводят в соответствии с требованиями 5.3 и 5.4.

## 6 Проверка, согласование и утверждение эксплуатационной документации

6.1 На стадии разработки ЭП и ТП головной исполнитель ОКР составляет перечень ЭД на изделие ВТ и СЧ изделия ВТ, имеющее самостоятельное эксплуатационное применение, перечень УТП по его эксплуатации, согласовывает их с ПЗ и вместе с ЭП (ТП) представляет заказчику на утверждение.

После утверждения перечня ЭД головной исполнитель ОКР готовит проспекты на конкретные ЭД, согласовывает их с ПЗ и представляет заказчику на утверждение.

6.2 По утвержденным проспектам ГИ ОКР (исполнитель СЧ ОКР) разрабатывает ЭД и эскизы УТП (в соответствии с утвержденным перечнем), которые проверяют одновременно с ОО изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) во время предварительных испытаний.

Откорректированную ЭД, в том числе цветные оригиналы УТП по эксплуатации изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), перед представлением на государственные (межведомственные) испытания согласовывают с ПЗ в части:

- соответствия утвержденной ведомости ЭД;
- соответствия изделию ВТ, предъявленному на государственные испытания;
- полноты доработки по результатам предварительных испытаний;
- соответствия утвержденным проспектам и требованиям стандартов, а эскизы УТП — утвержденному перечню и изделию ВТ.

6.3 Количество комплектов (копий) ЭД, предъявляемой разработчиком на государственные испытания, устанавливает заказчик.

Комиссия, проводящая государственные испытания изделия ВТ, проверяет:

- достаточность и необходимость документов, включенных в ведомость ЭД изделия ВТ;
- соответствие ЭД изделию (в том числе эскизов УТП) с проверкой на изделия ВТ;
- правильность и достаточность изложения материала в документации для изучения и эксплуатации изделия ВТ;

- соответствие ЭД требованиям стандартов;

- соответствие графических документов на программное обеспечение фактически реализуемым в ЭВМ программам;

- выполнение плана устранения недостатков по результатам метрологической экспертизы на предыдущем этапе;

- удобство пользования ЭД.

6.4 Результаты проверки ЭД и эскизов УТП с заключением о допуске к эксплуатации (или необходимости с их переработкой) приводят в акте комиссии, проводившей государственные испытания.

6.5 Цветные оригиналы УТП разрабатывают в соответствии с утвержденным перечнем в процессе корректировки ЭД и эскизов плакатов по результатам государственных испытаний.

6.6 ЭД и цветные оригиналы УТП, откорректированные по результатам государственных (межведомственных) испытаний изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), в составе полного комплекта КД проверяет МВК. Вместе с ЭД на проверку МВК представляют цветные оригиналы УТП, разработанные в соответствии с утвержденным перечнем и согласованные с ПЗ. Акт МВК утверждают решением в соответствии с требованиями 5.3.12.

Вместе с проектом решения по акту МВК заказчику представляют комплект ЭД согласно ведомости ЭД и цветные оригиналы УТП согласно утвержденному перечню.

6.7 Решение (после устранения замечаний МВК) является основанием для использования ЭД и комплектования первых серийных изделий ВТ, а также для издания типографским способом цветных плакатов в сроки, установленные отдельным соглашением между разработчиком плакатов и заказчиком.

ЭД для первого издания утверждают ГИ ОКР и изготовитель изделия ВТ. Утвержденную ЭД передают изготовителю изделия ВТ.

6.8 ЭД и цветные оригиналы УТП (другие материалы для компьютерного обучения — по решению заказчика), откорректированные по результатам изготовления и эксплуатации первых серийных партий изделия ВТ, изготовитель изделия ВТ подготавливает к типографскому изданию и передает на проверку в ПЗ.

По решению заказчика к проверке ЭД допускается привлекать другие организации заказчика и промышленности, организовывать комиссию заказчика или МВК.

6.9 ПЗ проверяет:

- полноту корректировки ЭД по результатам изготовления и эксплуатации изделия ВТ;
- соответствие ЭД требованиям стандартов.

По решению ПЗ отдельные ЭД проверяют на соответствие изделию ВТ, а также подвергают проверке на практике для уточнения достаточности и правильности изложения материала по эксплуатации изделия ВТ.

6.10 Результаты проверки эксплуатационной документации ПЗ оформляет актом, в котором указывает:

- основание для проведения проверки ЭД;
- наименование изделия ВТ и перечень ЭД, проверенных ПЗ;
- перечень работ, проведенных во время проверки ЭД, и результаты этой проверки с указанием сроков устранения выявленных в ЭД недостатков;
- заключение о соответствии ЭД заданным условиям, требованиям стандартов и рекомендациям по утверждению ее к типографскому изданию.

Акт проверки ЭД представляют заказчику на утверждение.

6.11 Утвержденный заказчиком акт проверки ЭД (после устранения указанных в акте замечаний) является основанием для типографского издания (издания на электронном носителе) ЭД.

Утверждение ЭД, рассмотренной и допущенной заказчиком ко второму и последующим изданиям, осуществляет изготовитель изделия ВТ.

ЭД на бумажном носителе, изданная нетипографским способом, утрачивает силу с выходом ЭД, изданной типографским способом, включая размножение на ротапринтере, ксероксе и др.

6.12 ЭД, издаваемую малыми тиражами нетипографским способом, проверяют, согласовывают и утверждают так же, как ЭД, издаваемую типографским способом.

6.13 Готовые цветные оригиналы УТП, согласованные с ПЗ и утвержденные заказчиком, издаются типографским способом в сроки, установленные отдельным соглашением между разработчиком плакатов и заказчиком.

## 7 Проверка, согласование и утверждение ремонтной документации

7.1 КД на ремонт изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) выполняют по ГОСТ 2.602, ГОСТ 2.603, ГОСТ 2.604, ГОСТ Р ВД 2.602, ГОСТ В 15.601.

В начале разработки документации опытного ремонта [по отдельному контракту между разработчиком (изготовителем) изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и заказчиком с момента присвоения РКД литеры «О<sub>1</sub>»] разработчик РД составляет перечень РД, в том числе перечень УТП по ремонту, согласовывает его с ПЗ и представляет заказчику на утверждение.

После утверждения перечня РД изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и УТП по ремонту изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) разработчик РД разрабатывает проспекты конкретных документов, согласовывает их с ПЗ и представляет заказчику на утверждение.

7.2 По утвержденным проспектам и перечню УТП по ремонту разработчик РД разрабатывает ремонтную документацию на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) и предъявляет ее для проверки в ПЗ, которое проверяет и согласовывает ее в части:

- соответствия изделию ВТ (СЧ изделия ВТ);
- соответствия утвержденным проспектам и требованиям стандартов.

7.3 РД, в том числе цветные оригиналы УТП по ремонту, откорректированную по результатам опытного ремонта одного или нескольких изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) на предприятиях-изготовителях или ремонтных предприятиях и их испытаний разработчиком РД (литеры «РО»), предъявляют на согласование и заключение ПЗ. ПЗ рассматривает, согласовывает РД (согласно установленному заказчиком перечню) и выдает заключение о возможности проведения опытного ремонта установочной серии изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и представления их на приемочные испытания.

7.4 РД, откорректированную по результатам опытного ремонта установочной серии изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и приемочных испытаний, предъявляют для проверки МВК. Количество экземпляров РД, предъявляемых МВК, устанавливает заказчик.

7.5 МВК по проверке РД назначают приказом заказчика из представителей от ПЗ, разработчика РД, изготовителя изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и ремонтного предприятия. Председателя комиссии назначают от заказчика.

7.6 МВК проверяет РД по программе, разработанной разработчиком РД и согласованной с заказчиком.

7.7 Результаты проверки ремонтной документации МВК оформляет актом, в котором указывают:

- а) состав комиссии и основание для проверки РД;
- б) наименование изделия ВТ (СЧ изделия ВТ), его обозначение и перечень РД, проверенных МВК;
- в) организацию — разработчика РД;
- г) перечень работ, проведенных МВК во время проверки РД и результаты этой проверки с указанием сроков устранения выявленных в РД недостатков;
- д) заключение МВК о соответствии РД заданным требованиям, требованиям соответствующих стандартов и рекомендации по ее утверждению.

7.8 МВК подписывает акт и один комплект копий РД на последнем (вкладном) листе альбома (альбомов) копий.

Подписанный комплект копий РД МВК передает на хранение (в качестве контрольного комплекта документов) предприятию, предъявлявшему РД на проверку. Изменения в этот комплект не вносят.

7.9 МВК подготавливает проект решения по результатам рассмотрения РД и представляет его заказчику вместе с актом.

7.10 Решение по акту МВК утверждают заказчик, разработчик РД и исполнители ремонта изделия ВТ (СЧ изделия ВТ). Утвержденное решение является основанием к изданию РД после устранения в ней замечаний, содержащихся в решении.

Утверждение к изданию откорректированной РД (литеры «Р<sub>01</sub>») и УТП по ремонту осуществляют:

- первое издание — разработчик и изготовитель изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);
- второе и последующие издания — изготовитель изделия ВТ (СЧ изделия ВТ).

7.11 Порядок проверки, согласования и утверждения РД, откорректированной по результатам изготовления установочной ремонтной серии изделий ВТ (СЧ изделий ВТ) и их испытаний, должен соответствовать требованиям 7.4—7.10. При этом решением по акту МВК РД присваивают литеру «РА».

7.12 Если при отработке РД серийного (массового) ремонтного производства нет необходимости в ее переиздании, то изменения в РД перед представлением ее на утверждение проверяет ПЗ на предприятии. Оно проверяет полноту внесения изменений в РД, контролирует отработку технологического процесса и технологическую оснащенность производства.

7.13 При переиздании подлинников РД серийного (массового) ремонтного производства перед предъявлением на утверждение заказчику создают МВК.

По решению заказчика проверку РД перед предъявлением на утверждение допускается поручать ПЗ на ремонтном предприятии промышленности.

7.14 РД, утвержденную решением по 7.10, издают типографским способом в сроки, установленные в отдельном соглашении (контракте) между заказчиком и разработчиком РД (ремонтным предприятием).

7.15 Проверку, согласование и утверждение РД, выполняемую в рамках контракта по разработке РД, осуществляют с учетом требований ГОСТ В 15.601.

## **8 Присвоение изделиям ВТ (составным частям изделия ВТ) индексов заказчика**

8.1 Индекс изделию ВТ присваивают с целью:

- единого условного обозначения изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);
- маркирования изделия ВТ (СЧ изделия ВТ);
- проставления его в документы основного (полного) комплекта КД;
- упрощения переписки и служебных переговоров между предприятиями (организациями) промышленности и заказчиком.

8.2 Индексы изделиям ВТ (СЧ изделиям ВТ) присваивают при выдаче ТТЗ (ТЗ) заказчиком (ГИ ОКР) в соответствии с ГОСТ РВ 15.201 и указывают в схеме деления изделия ВТ на составные части по ГОСТ 2.711.

Составным частям изделия ВТ допускается присваивать индексы в процессе разработки или при внесении изменений в схему деления изделия ВТ на СЧ. Заказчик присваивает также индексы новым СЧ изделия ВТ.

8.3 Присваивать индексы изделиям ВТ (СЧ изделий ВТ) без разрешения заказчика не допускается.

8.4 Самостоятельные индексы присваивают СЧ изделия ВТ в соответствии со схемой деления изделия ВТ на составные части, утвержденной заказчиком, если:

- СЧ изделия ВТ отличается конструктивной сложностью и содержит несколько сборочных единиц;
- СЧ изделия ВТ имеет перспективу применения в других изделиях ВТ или перспективу самостоятельного эксплуатационного применения;
- СЧ изделия ВТ имеет самостоятельное эксплуатационное (функциональное) назначение и на нее оформлен отдельный комплект документации.

8.5 При модернизации или переработке изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) в связи с изменением ТТЗ (ТЗ), а также при выпуске документации на варианты исполнения однотипного изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) заказчик должен присвоить изделию ВТ (СЧ изделия ВТ) новый индекс.

## 9 Порядок внесения изменений в конструкторскую документацию, утвержденную (согласованную) заказчиком (ПЗ).

9.1 Изменения КД, затрагивающие тактико-технические данные изделия ВТ и вызывающие необходимость доработки изделия ВТ, принятого заказчиком, или влекущие за собой изменение условий его эксплуатации и ремонта, до внесения в КД согласовывают с разработчиком и утверждают совместным решением заказчика, разработчика и изготовителя изделия ВТ (см. приложение А).

Порядок внесения изменений в КД на СЧ изделия ВТ аналогичен порядку внесения изменений в КД на изделие ВТ в целом.

9.2 Изменения КД, не влияющие на тактико-технические данные изделия ВТ и не затрагивающие ЭД и РД, рассматривают непосредственно предприятие—держатель подлинников и ПЗ при нем. Такие изменения утверждают решениями, предусмотренными 9.1, не реже одного раза в год.

Изменения в КД и производство вносят после утверждения их разработчиком изделия ВТ и согласования с ПЗ в организации — держателе подлинников КД. В отдельных обоснованных случаях по предложению ПЗ в организации — держателе подлинников КД такие изменения согласовывают с ПЗ при разработчике изделия ВТ.

Изменения КД на изделия ВТ крупносерийного и массового производства (до внесения в КД) согласовывают с заказчиком.

9.3 В соответствии с требованиями ГОСТ 2.503 (по согласованию с заказчиком) сроки изменения КД допускается продлевать до трех лет:

- если они связаны с изменением стандартов и ТУ на материалы, детали, сборочные единицы, комплекты, когда в изменяемом стандарте (ТУ) сохраняются применяемая марка (сортамент) и условное обозначение материала (изделия ВТ), а новая характеристика качества и параметры, определяющие его взаимозаменяемость, соответствуют требованиям данного документа;
- если к намеченному сроку проводятся переиздание документов (выпуск новых подлинников) или внесение в них изменений при отработке документов на последующую литературу, или передача подлинников другому предприятию или по лицензиям;
- при подготовке подлинников к репрографии или модернизации изделия ВТ.

9.4 Предприятия, готовящие предложения об изменении КД, должны:

- обосновать необходимость и целесообразность внесения этих изменений;
- указать сроки внедрения их в производство;
- представить рекомендации по использованию задела и предложения о целесообразности доработки изделий ВТ, находящихся в эксплуатации и ремонте;
- представить необходимые чертежи (эскизы) и необходимые расчеты на доработку задела, а также отчеты по итогам типовых испытаний, проведенных в соответствии с ГОСТ РВ 15.307.

Изменения в КД вносят по ГОСТ 2.503.

9.5 При поставке изделий ВТ заказчику до утверждения (согласования) им КД изменения, вносимые в документацию, должны быть согласованы с заказчиком или ПЗ в соответствии с требованиями, изложенными в 9.1, 9.2.

Приложение А  
(рекомендуемое)

**Порядок составления, оформления и утверждения решений заказчика,  
разработчика документации и изготовителя изделия**

**А.1 Общие требования**

А.1.1 Решения составляют по вопросам:

- утверждения конструкторской документации опытного, серийного (массового) и единичного производства;
- внесения изменений в утвержденную (согласованную) документацию;
- изменения степени секретности ранее утвержденной документации.

А.1.2 В общем случае решение состоит из:

- титульного листа;
- разделов (общая часть, технический анализ, выводы, решение);
- приложений.

А.1.3 Титульный лист выполняют по форме, приведенной в приложении Б.

А.1.4 Раздел «Общая часть» должен содержать:

- перечень документов, рассмотренных или использованных при составлении решения, с указанием наименования документа, организации, из которой он поступил, номера документа и даты поступления.

Если документов рассмотрено большое количество, то перечень допускается выносить в приложение;

- историю возникновения и развития рассматриваемого вопроса (связь с предыдущим решением обязательна);

- наименование организаций, проводивших работы;

- тактико-техническое задание, технические задания и другие документы, по которым выполнялись работы.

А.1.5 В разделе «Технический анализ» приводят все основные данные и обоснования для выводов и принятия решения по рассматриваемому вопросу.

А.1.6 При утверждении (согласовании) документации опытной партии (литера «О<sub>1</sub>») в разделе «Технический анализ» приводят:

- результаты предварительных (заводских), государственных и других испытаний, заключения и выводы комиссий, проводивших испытания, и другие данные, связанные с отработкой изделия;

- анализ полноты и качества проведенных работ и испытаний, а также, при необходимости, методики испытаний;

- тактико-технические данные изделия и сравнение их с заданными требованиями, а также материалы, обосновывающие допущенные отклонения (если они имеются);

- причины расхождения тактико-технических данных изделия с ранее полученными в процессе отработки в заводских, полигонных и других условиях;

- данные о соответствии документации ТТЗ или ТЗ на разработку и условиям договора (контракта);

- данные о полноте корректировки документации по результатам изготовления, проведенных испытаний и эксплуатации изделия;

- данные о соответствии документации требованиям стандартов на комплектность, о полноте содержания и правильности оформления;

- данные о состоянии подлинников и пригодности их для репрографии;

- соответствие требованиям к обеспечению уровня унификации и стандартизации;

- данные о правильности и полноте выполнения технических требований и методов испытаний;

- данные о соответствии примененных частей, комплектующих изделий, материалов и др. изделию, а также перечням, разрешающим их применение, по параметрам, режимам работы, гарантийным срокам и условиям эксплуатации (использования и хранения);

- данные о полноте согласования документации с контрольными органами специального надзора;

- обоснованность применения деталей, сборочных единиц и материалов, требующих специального разрешения;

- основные результаты расчетов прочности, надежности изделия и т. п.;

- данные о правильности и достаточности проведенных проверок, испытаний, анализов и расчетов, подтверждающих необходимость внесения изменений в документацию;

- данные о соответствии материалов, покрытий, термообработки и т. д. требуемым режимам работы, гарантийным срокам и условиям эксплуатации изделия;

- данные о согласовании с разработчиками или изготовителями применения готовых изделий, не предусмотренных соответствующими перечнями;

- сведения о взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц и ремонтпригодности;

- сведения о технологичности конструкции изделия и степени технологической оснащенности производства;

- данные об оснащенности изделия ЗИП и их достаточности для правильной его эксплуатации и ремонта;

- выводы МВК по проверке документации; перечень и анализ рекомендуемых мероприятий по устранению недостатков в конструкции изделия и в документации, выявленных в процессе приемки изделия и испытаний;
  - указания о дополнительных работах или испытаниях, которые при необходимости следует провести.
- А.1.7 При утверждении конструкторской документации опытных партий (литеры «О<sub>1</sub>») и серийного (массового) производства (литер «А» и «Б») в разделе «Технический анализ» приводят:
- данные о соответствии изделия ТТЗ (ТЗ) после внесения конструктивных изменений и доработки, если таковые проводились;
  - данные о соответствии документации требованиям стандартов на комплектность, полноту содержания и правильность оформления;
  - сведения о состоянии подлинников и пригодности их для репрографии;
  - данные о выполнении требований по обеспечению необходимого уровня унификации и стандартизации изделия;
  - данные о соответствии документации текущему производству, а изделия — документации;
  - выводы о правильности и полноте технических требований и методов испытаний, указанных в документации (литер «А» и «Б»);
  - данные о соответствии примененных составных частей, комплектующих изделий, материалов и др. по параметрам, режимам работы, гарантийным срокам и условиям эксплуатации (использования и хранения) изделию и перечням, разрешающим их применение;
  - сведения о правильности и достаточности проведенных проверок, испытаний, анализов и расчетов, подтверждающих необходимость внесенных в документацию изменений, а также данные о соответствии материалов, покрытий, термообработки и т. д. требуемым режимам работы, гарантийным срокам и условиям эксплуатации изделия;
  - необходимость соответствия требований конструкторской документации на изделие установленным технологическим процессом;
  - сведения о взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц и ремонтпригодности изделия;
  - данные о технологичности конструкции изделия и степени технологической оснащенности производства оснасткой, СИ и т. д.;
  - данные об оснащенности изделия ЗИП и их достаточности для правильной его эксплуатации и ремонта;
  - оценку качества изделий, выпускаемых по документации, предъявленной на утверждение;
  - оценку принятой комплектности изделия и документации;
  - оценку полноты корректировки и проверки документации в производстве.
- А.1.8 При утверждении конструкторской документации единичного производства (с литерой «И») в разделе «Технический анализ» приводят сведения, указанные в А.1.6 и А.1.7.
- А.1.9 В разделе «Выводы» приводят:
- основные выводы и предложения, вытекающие из результатов технического анализа изделия в целом и его составных частей;
  - оценку качества проведенных работ и испытаний;
  - оценку освоения изделия в производстве и подготовки производства (для документации литер «А», «Б» и «И»);
  - оценку качества разработки документации в соответствии с требованиями соответствующих стандартов;
  - предложения по реализации результатов работы, рассмотренной в решении, и при необходимости — направления дальнейшей работы;
  - выводы о влиянии внесенных изменений на тактико-технические и эксплуатационные характеристики изделия и о необходимости внесения изменений в ранее выпущенные изделия.
- А.1.10 В разделах «Технический анализ» и «Выводы» допускается помещать и другие сведения (выводы), необходимость которых выявляется при рассмотрении вопроса.
- А.1.11 В разделе «Решение» помещают все решения, принимаемые по рассматриваемому вопросу на основании данных, изложенных в разделах «Технический анализ» и «Выводы».
- Принимаемые решения должны охватывать весь комплекс мероприятий, связанных с рассматриваемым вопросом, а также с оформлением решения по рассмотренной документации.
- А.1.12 После утверждения (согласования) документации на изделие ВТ (СЧ изделия ВТ) в разделе «Решение» в общем случае приводят:
- решение по результатам испытаний изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и их качеству (для документации литеры «О<sub>1</sub>»);
  - решение о постановке изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) на производство (для документации литеры «О<sub>1</sub>»);
  - решение об утверждении (согласовании) документации с указанием, какая документация, в каком виде утверждается и кем разработана утвержденная документация с определенной литерой;
  - решение о доработке конструкции и документации;
  - решение об установлении наименования и индекса изделию ВТ (СЧ изделия ВТ), соответствующих степени секретности. Если наименование и индекс заказчика, установленные ранее, остаются без изменения, то это оговаривают в решении;
  - решение о присвоении кодов и регистрационных номеров подлинникам документов.

При большом количестве утверждаемых документов допускается составлять специальный перечень документов, прилагаемых к решению, по форме приложения В;

- решение об отмене документации, действовавшей до утверждения рассматриваемой в решении документации, с указанием ее дальнейшего использования, места и срока хранения подлинников (для документации литер «О<sub>2</sub>», «А» и «Б»);

- решение (при необходимости) о продолжении, повторении или дополнительном проведении испытаний с указанием исполнителей, места проведения и сроков, а также документов, по которым должны проводиться работы;

- решение по отработке документации высшей литерности;

- указания о степени секретности документации;

- решение о размножении документов и самого решения с указанием организаций, которым высылаются документация и решения.

Раздел «Решение» оформляют по форме приложения Г.

Список рассылки документации допускается оформлять отдельно в соответствии с приложением Д.

А.1.13 Решение о внесении изменений в утвержденную документацию состоит из следующих разделов:

- общая часть;

- решение.

А.1.13.1 В разделе «Общая часть» указывают:

- причины, вызывающие необходимость внесения изменений в документацию;

- результаты проверки изменений в производстве и при испытаниях.

Кроме того, в разделе указывают, сохранена или нарушена взаимозаменяемость новых деталей и сборочных единиц с деталями и сборочными единицами ранее выпущенных изделий.

А.1.13.2 В разделе «Решение» приводят:

- решение об утверждении изменений с указанием номеров утвержденных извещений об изменении;

- решение о присвоении обозначений и регистрационных номеров вновь вводимым документам;

- решение о степени секретности утверждаемых документов и об их рассылке;

- решение о замене деталей и сборочных единиц, не обеспечивающих нормальную эксплуатацию ранее изготовленных изделий, находящихся в эксплуатации.

Кроме решений, перечисленных в разделе, допускается помещать другие решения, которые принимают по рассматриваемому вопросу.

А.1.14 Решения излагают кратко, по существу рассматриваемого вопроса. Формулировки решений не должны допускать различных толкований. Терминология решений должна соответствовать общетехнической и принятой у заказчика.

А.1.15 На титульных листах решений и в разделах «Выводы» и «Решение» изделия следует именовать полным официальным наименованием с указанием присвоенного заказчиком индекса, не допуская упрощений или условностей.

В тексте других разделов решения допускается применять сокращенные наименования (индексы заказчика) изделий.

А.1.16 В решениях не повторяют данные, изложенные в ранее утвержденных решениях по рассматриваемому вопросу. В необходимых случаях допускается давать ссылки на соответствующие разделы ранее утвержденных решений.

А.1.17 Для уменьшения объема решений допускается не приводить данные, перечисленные в отчетах или актах (в части условий и хода испытаний и т. п.), а давать ссылки на соответствующие разделы прилагаемых документов. Содержание решения излагают в таком объеме, чтобы сущность рассматриваемого вопроса была ясна.

А.1.18 Не следует давать общее решение по ряду вопросов, не связанных между собой, и по различным видам изделий. Каждое решение должно носить индивидуальный характер.

А.1.19 Если в решении по изменению документации серийного производства рассматриваемые изменения вызывают необходимость существенной реконструкции производства и связанных с этим больших затрат времени и средств, а также если эти изменения вызывают полную замену или значительное обновление заложенных в резерв материальных ценностей или введение остродефицитных материалов, то такие изменения утверждают те же должностные лица, которые подписывали решение об утверждении документации.

Порядок утверждения изменений, предусмотренный 9.2 настоящего стандарта, для конкретных изделий устанавливает заказчик.

А.1.20 К решению прилагают материалы, которые рассматривают и утверждают данным документом, а также следующие вспомогательные документы:

- акт МВК о проверке документации;

- перечень утверждаемой документации по форме приложения В;

- перечень отменяемой документации по форме приложения Е;

- список рассылки документации по форме приложения Д.

**А.2 Составители решений, утверждение, подписи, визы**

А.2.1 Проект решения об утверждении документации составляет МВК, проводившая проверку документации.

Проект решения об утверждении изменений составляет предприятие — держатель подлинников документации.

Окончательную редакцию проекта решения отработывает заказчик.

А.2.2 Решения утверждает соответствующее руководство заказчика, разработчиков изделия ВТ и составных частей изделия ВТ и изготовителей изделия ВТ и его составных частей.

А.2.3 Решения подписывает соответствующее руководство заказчика, разработчика и изготовителя.

А.2.4 Решения по вопросам компетенции других подразделений заказчика подписывает руководство этих подразделений.

Количество виз должно быть минимальным.

**А.3 Размножение и рассылка решений**

А.3.1 Номер решению присваивает заказчик. Первый экземпляр решения печатают на одной стороне листа на плотной белой бумаге, пригодной для длительного хранения и пользования. С левой стороны листа оставляют поля шириной не менее 25 мм.

Печатают документы через два интервала

А.3.2 Опечатки, помарки и подчистки текстов решений и приложений не допускаются.

Если в процессе утверждения в документах исправляют цифры, допечатывают отдельные формулировки или строки, а также забывают целые строки, то исправленные места должны быть заверены автором документа или лицом, проводившим исправления.

А.3.3 Размножение решений проводят, по возможности, в минимальном количестве экземпляров.

Количество экземпляров решения в общем случае устанавливают из расчета:

- заказчику (первый экземпляр);
- разработчикам изделия и его составных частей;
- изготовителям изделия и его составных частей;
- предприятию—держателю подлинников документации;
- ПЗ на предприятии—держателе подлинников документации.

А.3.4 Если решение касается каких-либо организаций частично, то им высылают только выписки из решения по вопросам, их касающимся, и соответствующие приложения.



Приложение Б  
(рекомендуемое)

Форма титульного листа решения

				_____ гриф секретности (при необходимости) Экз. № _____	
УТВЕРЖДАЮ		УТВЕРЖДАЮ		УТВЕРЖДАЮ	
_____		_____		_____	
должность, заказчик		должность, головной изготовитель изделия		должность, головной разработчик изделия	
_____		_____		_____	
личная подпись	расшифровка подписи	личная подпись	расшифровка подписи	личная подпись	расшифровка подписи
_____		_____		_____	
дата		дата		дата	
		УТВЕРЖДАЮ		УТВЕРЖДАЮ	
		_____		_____	
		должность, изготовитель составной части изделия		должность, разработчик составной части изделия	
		_____		_____	
		личная подпись	расшифровка подписи	личная подпись	расшифровка подписи
		_____		_____	
		дата		дата	

РЕШЕНИЕ

от « \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_ г. № \_\_\_\_\_  
 \_\_\_\_\_  
 город

\_\_\_\_\_

наименование заказчика, головного разработчика изделия (составных частей изделия),

\_\_\_\_\_

изготовителя изделия (составных частей изделия) по акту межведомственной

\_\_\_\_\_

комиссии по рассмотрению документации (изменений документации).

\_\_\_\_\_

Краткое содержание: утверждение акта межведомственной комиссии по рассмотрению документации

\_\_\_\_\_

(изменений документации) литер «О<sub>1</sub>», («О<sub>2</sub>»), «А» («Б»), «И»;

\_\_\_\_\_

наименование, индекс заказчика и мероприятий по реализации выводов, предложений и замечаний, изложенных в акте

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

СОГЛАСОВАНО

\_\_\_\_\_

должность, организация

\_\_\_\_\_

должность, организация

\_\_\_\_\_

должность, организация

\_\_\_\_\_

личная  
подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка  
подписи

\_\_\_\_\_

личная  
подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка  
подписи

\_\_\_\_\_

личная  
подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка  
подписи

Примечание — Перечень согласующих организаций и должностных лиц определяют утверждающие организации и заказчик.

Приложение В  
(рекомендуемое)

**Форма перечня документации**

\_\_\_\_\_

гриф секретности  
(при необходимости)

Экз. № \_\_\_\_\_

ПЕРЕЧЕНЬ

Документации на \_\_\_\_\_,  
полное наименование изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и индекс заказчика

утвержденной решением

Номер п/п	Наименование документа	Обозначение документа	Инвентарный номер подлинника	Степень секретности	Количество листов	Код и регистрационный номер
1	2	3	4	5	6	7

Примечания

1 Каждый текстовый документ (технические условия, руководства по эксплуатации, инструкции и т. д.) записывают в перечень отдельно.

2 Документацию группируют по разделам:

- документация на изделие в целом;
- документация на составные части изделия.

3 Комплекты чертежей не раскрывают и записывают в перечень отдельно для каждой сборочной единицы, например: «Комплект конструкторских документов согласно спецификации...».

4 Альбомы чертежей типовых и стандартизованных изделий записывают в перечень отдельно.

Руководитель подразделения

личная подпись

расшифровка подписи

Исполнитель

личная подпись

расшифровка подписи

Приложение Г  
(рекомендуемое)

**Форма решения**

\_\_\_\_\_

гриф секретности  
(при необходимости)

Экз. № \_\_\_\_\_

РЕШЕНИЕ

по \_\_\_\_\_  
утверждению конструкторской документации литер «О<sub>1</sub>» («О<sub>2</sub>»), «А» («Б»), «И»

\_\_\_\_\_

[внесению изменений в утвержденную (согласованную) документацию]

\_\_\_\_\_

полное наименование изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и индекс заказчика

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

содержание в соответствии с А.1.4 (А.1.13.1) приложения А

ТЕХНИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ

содержание в соответствии с А.1.5—А.1.8, А.1.10 приложения А

ВЫВОДЫ

содержание в соответствии с А.1.9, А.1.10 приложения А

РЕШЕНИЕ

1. Утвердить акт межведомственной комиссии по рассмотрению документации.

2. Документацию \_\_\_\_\_,  
полное наименование изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и индекс заказчика

разработанную головным разработчиком \_\_\_\_\_,

утвердить (считать согласованной) как документацию литеры \_\_\_\_\_

для серийного производства и обработки документации литеры \_\_\_\_\_.

3. Изделию присвоить наименование, соответствующее степени секретности, \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ полное наименование изделия

и индекс \_\_\_\_\_, несекретное наименование \_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_ индекс заказчика

\_\_\_\_\_ полное наименование изделия

и индекс \_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_ индекс заказчика

4. Документации, утвержденной в п. 2 настоящего раздела, присвоить номера и степень секретности согласно приложению \_\_\_\_\_.

5. Утвердить ответственным держателем подлинников документации на

\_\_\_\_\_ полное наименование и индекс заказчика

предприятие \_\_\_\_\_.

6. Документацию на \_\_\_\_\_,  
\_\_\_\_\_ полное наименование изделия ВТ (СЧ изделия ВТ) и индекс заказчика

(литеры \_\_\_\_\_), утвержденную решением № \_\_\_\_\_, отменить и хранить на предприятии \_\_\_\_\_  
(перечень отмененной документации в приложении \_\_\_\_\_).

7. Утвержденную данным решением документацию разослать в адреса согласно списку рассылки (приложение) в срок \_\_\_\_\_,  
указать срок

8. Ответственному держателю подлинников (предприятие \_\_\_\_\_) изготовить и выслать заказчику (в/часть \_\_\_\_\_) полный (сокращенный) комплект учтенных (неучтенных) копий\* и (или) дубликатов документации, утвержденной настоящим решением, в срок \_\_\_\_\_ выслать изготовителю изделия (предприятию) \_\_\_\_\_ <sup>указать срок</sup> комплект учтенных копий в количестве \_\_\_\_\_ экземпляров в срок \_\_\_\_\_.

9. Головному изготовителю изделия (предприятию) \_\_\_\_\_ изготовить через закрепленную лабораторию до \_\_\_\_\_ <sup>указать срок</sup> полный комплект репродуцированной документации в соответствии с требованиями ГОСТ В 33.201 и выслать для организации хранения в закрепленную за предприятием техническую лабораторию.

П р и м е ч а н и е — Первый пункт решения при рассмотрении изменений документации рекомендуется излагать в следующей редакции:

«1 Изменения в утвержденную документацию на изделие \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ <sup>полное наименование и индекс заказчика</sup>

разработанные предприятием \_\_\_\_\_

и оформленные Извещением об изменении \_\_\_\_\_, утвердить и внести в подлинник.»

Приложения

1. Акт межведомственной комиссии о проверке документации.
2. Перечень утвержденной документации по форме приложения В.
3. Перечень отменяемой документации по форме приложения Е.
4. Список рассылки документации по форме приложения Д.

#### РЕШЕНИЕ СОСТАВИЛИ:

_____		_____		_____	
должность, заказчик		должность, головной изготовитель изделия		должность, головной разработчик изделия	
личная подпись	расшифровка подписи	личная подпись	расшифровка подписи	личная подпись	расшифровка подписи
дата		дата		дата	
		_____		_____	
		должность, изготовитель составной части изделия		должность, разработчик составной части изделия	
		личная подпись	расшифровка подписи	личная подпись	расшифровка подписи
		дата		дата	

\* Головному изготовителю изделия, кроме того, высылают комплект дубликатов документации для изготовления микрофильмов.

Приложение Д  
(рекомендуемое)

Форма списка рассылки документации

\_\_\_\_\_ , гриф секретности  
(при необходимости)

Экз. № \_\_\_\_\_

СПИСОК РАССЫЛКИ  
ДОКУМЕНТАЦИИ, УТВЕРЖДЕННОЙ РЕШЕНИЕМ

Наименование и адрес организации		Наименование документа	Количество экземпляров	Примечание
открытое	закрытое			

Руководитель подразделения

Исполнитель

Приложение Е  
(рекомендуемое)

Форма перечня отменяемой документации

\_\_\_\_\_ гриф секретности  
(при необходимости)

Экз. № \_\_\_\_\_

ПЕРЕЧЕНЬ  
ОТМЕНЯЕМОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

Номер п/п	Наименование документа	Регистрационный номер	Указание о дальнейшем хранении подлинников документации

Руководитель подразделения

Исполнитель

---

УДК 62:002:006.354

ОКС 01.100.10

О01

ОКСТУ 0002

Ключевые слова: конструкторская документация, рабочая конструкторская документация, эксплуатационная документация, ремонтная документация, проверка, согласование, утверждение, индекс заказчика, внесение изменений

---